



(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

Yeterliliğin Adı	Çelik Kaynakçısı		
Yeterliliğin Kodu	11UY0010-3	Yayın Tarihi	12/04/2011
Seviye	3	Revizyon/Tadil Tarihi	21.11.2018
Belgelendirmenin Amacı	Ülkemizde, çelik malzemelerin ergitmeli kaynak yöntemlerinden herhangi birini elle veya yarı mekanize kaynak donanımlarını kullanarak gerçekleştirecek işletme/kurumlara nitelikli personel arzının sağlanması, bu faaliyetlerin eğitim almış ve nitelik kazandırılmış kişiler tarafından yürütülmesi ve çalışmalarda kalitenin artırılması için; Adayların sahip olması gereken nitelikleri, bilgi, beceri ve yetkinlikleri tanımlamak, Adayların, geçerli ve güvenilir bir belge ile mesleki yeterliliğini kanıtlamasına olanak vermek, Eğitim sistemine, sınav ve belgelendirme kuruluşlarına referans ve kaynak oluşturmaktır.		
Yeterliliğe Kaynak Teşkil Eden Meslek Standart(lar)ı	TS EN ISO 9606-1 Kaynakçıların Yeterlilik Sınavı-Ergitme Kaynağı-Bölüm 1: Çelikler		
Yeterlilik Sınavına Giriş Şart(lar)ı	Giriş (eğitim – diploma – tecrübe) şartı bulunmamaktadır.		
Başvuru Evrakları	* Kimlik/Pasaport Fotokopisi * Ücret Dekontu (Bkz. Aday Belgelendirme Ücret Listesi) * Çelik Kaynakçısı Aday Başvuru Formu ve Ek.1Belgelendirme Taahhüdü ve Ek.2 Aday Başvuru Değerlendirme * Tek Nokta Başvuru Formu (Müracaat eden tek nokta ise) * Birim birleştirme durumunda ise talep ettiği mesleki yeterlilik ile ilgili daha önce almış olduğu birim sertifikası		
Yeterliliğin Birimleri	A. Zorunlu Birimler 11UY0010-3/A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı ve Güvenliği B. Seçmeli Birimler 11UY0010-3/B1 Elektrotla Ark Kaynağı (111) 11UY0010-3/B2 Gaz Korumasız Özlü Tel Elektrotla Ark Kaynağı (114) 11UY0010-3/B3 Tel Elektrotla (Elle veya Yarı Mekanize) Toz Altı Ark Kaynağı (121) 11UY0010-3/B4 Özlü Tel Elektrotla (Elle veya Yarı Mekanize) Toz Altı Ark Kaynağı (125) 11UY0010-3/B5 Tel Elektrotla Metal-Ark Asal Gaz Kaynağı (MIG Kaynağı) (131) 11UY0010-3/B6 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (MAG Kaynağı) (135) 11UY0010-3/B7 Aktif Koruyucu Gazla Özlü Tel Elektrotla Metal-Ark Kaynağı (136) 11UY0010-3/B8 Aktif Koruyucu Metalik Özlü Elektrotla Ark Kaynağı (138)		



(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

	11UY0010-3/B9 Tungsten Asal Gaz Ark Kaynağı (TIG Kaynağı) (141)
Ölçme ve Değerlendirme (sınav)	Çelik Kaynakçısı (Seviye 3) Mesleki Yeterlilik Belgesini elde etmek isteyen adaylar birimlerde tanımlanan sınavlara tabi tutulur. Adayların mesleki yeterlilik belgesini alabilmeleri için birimlerde tanımlanan sınavlardan başarılı olmaları gerekmektedir. Yeterlilik birimlerindeki teorik ve performans dayalı sınavlar, her bir birim için ayrı ayrı yapılabileceği gibi birlikte de yapılabilir. Ancak her birimin değerlendirmesi bağımsız yapılmalıdır. Yeterlilik birimlerinin geçerlilik süresi birimin başarıldığı tarihten itibaren 2 yıldır. Yeterlilik birimlerinin birleştirilerek bir yeterliliğin elde edilebilmesi için tüm birimlerin geçerliliğini koruyarak olması gerekmektedir. Belge almaya hak kazanan kişilere, MYK Mesleki Yeterlilik Belgesi yanında TS EN ISO 9606-1'e uygun olarak hazırlanmış Mesleki Yeterlilik Belgesi Eki verilir.
Sınav Yeri	Başvurunuz; Bireysel ise Kütahya Sınav Merkezlerimizde Toplu ise (en az 10 kişi) temin edilecek sınav yerinde (gezici birim uygunluğu aranır.)
Yeterlilik Birimleri Öğrenim Kazanımları	A1 KAYNAK İŞLEMLERİNDE İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YETERLİLİK BİRİMİ Öğrenme Çıktısı 1: İş sağlığı ve güvenliği, yangın ve acil durum kurallarını açıklar. Başarım Ölçütleri: 1.1: Kaynak işlemlerinde iş sağlığı ve güvenliği konusunda yapması gerekenleri açıklar. 1.2: İş güvenliği ile ilgili tehlike ve riskleri açıklar. 1.3: Tehlike durumunda acil durum prosedürlerini nasıl uygulayacağını tarif eder. B1 ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (111) YETERLİLİK BİRİMİ Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir. Başarım Ölçütleri: 1.1: Elektrotla ark kaynağı teçhizatını hazırlar. 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar. 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar. 1.4: Elektrotla ark kaynağı işlemlerini yapar. Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar. Başarım Ölçütleri: 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar. 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular. B2 GAZ KORUMASIZ ÖZLÜ TEL ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (114) YETERLİLİK BİRİMİ Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir. Başarım Ölçütleri: 1.1: Gaz korumasız özlü tel elektrotla ark kaynağı teçhizatını hazırlar. 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar. 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar. 1.4: Gaz korumasız özlü tel elektrotla ark kaynağı işlemlerini yapar Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar. Başarım Ölçütleri: 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar. 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

B3 TEL ELEKTROTLA (ELLE VEYA YARI MEKANİZE) TOZ ALTI ARK KAYNAĞI (121) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1: Tel elektrotla toz altı ark kaynağı teçhizatını hazırlar.
- 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
- 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
- 1.4: Tel elektrotla toz altı ark kaynağı işlemlerini yapar

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
- 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B4 ÖZLÜ TEL ELEKTROTLA (ELLE VEYA YARI MEKANİZE) TOZ ALTI ARK KAYNAĞI (125) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1: Özlü tel elektrotla toz altı ark kaynağı teçhizatını hazırlar.
- 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
- 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
- 1.4: Özlü tel elektrotla toz altı ark kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
- 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B5 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK ASAL GAZ KAYNAĞI (MIG KAYNAĞI) (131) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1: Metal-ark asal gaz kaynağı (MIG) kaynağı teçhizatını hazırlar.
- 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
- 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
- 1.4: Metal-ark asal gaz kaynağı (MIG) işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
- 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B6 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK AKTİF GAZ KAYNAĞI (MAG KAYNAĞI) (135) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

- 1.1: Metal-ark aktif gaz kaynağı (MAG) teçhizatını hazırlar.
- 1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
- 1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
- 1.4: Metal-ark aktif gaz kaynağı (MAG) işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

Başarım Ölçütleri:

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B7 AKTİF KORUYUCU GAZLA ÖZLÜ TEL ELEKTROTLA METAL-ARK KAYNAĞI (136) YETERLİLİK BİRİMİ**Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.****Başarım Ölçütleri:**

- 1.1: Aktif koruyucu gazla özlü tel metal-ark kaynağı teçhizatını hazırlar.
1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
1.4: Aktif koruyucu gazla özlü tel metal-ark kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.**Başarım Ölçütleri:**

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B8 AKTİF KORUYUCU METALİK ÖZLÜ ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (138) YETERLİLİK BİRİMİ**Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.****Başarım Ölçütleri:**

- 1.1: Aktif koruyucu metalik özlü elektrotla ark kaynağı teçhizatını hazırlar.
1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
1.4: Aktif koruyucu metalik özlü elektrotla ark kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.**Başarım Ölçütleri:**

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B9 TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (TIG KAYNAĞI) (141) YETERLİLİK BİRİMİ**Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.****Başarım Ölçütleri:**

- 1.1: Tungsten asal gaz kaynağı (TIG) teçhizatını hazırlar.
1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.
1.4: Tungsten asal gaz kaynağı (TIG) işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.**Başarım Ölçütleri:**

- 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.
2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B10 OTOJEN TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (142) YETERLİLİK BİRİMİ**Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.****Başarım Ölçütleri:**

- 1.1: Otojen Tungsten asal gaz kaynağı teçhizatını hazırlar.
1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.
1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar. 1.4: Otojen Tungsten asal

(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

gaz kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.

2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B11 BORU BİÇİMİNDE ÖZLÜ ELEKTROTLU TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (143) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

1.1: Boru biçiminde özlü elektrotlu tungsten asal gaz kaynağı teçhizatını hazırlar.

1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.

1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.

1.4: Boru biçiminde özlü elektrotlu tungsten asal gaz kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2:

İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.

2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B12 İNDİRGEYİCİ GAZ VE KATI DOLGU MALZEMELİ TUNGSTEN ASAL GAZ KAYNAĞI (145) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

1.1: İndirgeyici gaz ve katı dolgu malzemeli tungsten asal gaz kaynağı teçhizatını hazırlar.

1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.

1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar.

1.4: İndirgeyici gaz ve katı dolgu malzemeli tungsten asal gaz kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.

2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B13 PLAZMA ARK KAYNAĞI (15) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

1.1: Plazma ark kaynağı teçhizatını hazırlar.

1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.

1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar. ,

1.4: Plazma ark kaynağı işlemlerini yapar.

Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar.

Başarım Ölçütleri:

2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar.

2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.

B14 OKSİ-ASETİLEN KAYNAĞI (311) YETERLİLİK BİRİMİ

Öğrenme Çıktısı 1: Kaynak işlemini gerçekleştirir.

Başarım Ölçütleri:

1.1: Oksi-asetilen kaynağı teçhizatını hazırlar.

1.2: Kaynak işlemlerinde kullanılacak ana ve sarf malzemeleri tanımlar.



(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

Belgelendirme Programında Belgelendirme Sürecinde Ölçme ve Değerlendirme	1.3: Kaynak işleminin yapılacağı alanın özelliklerini tanımlar. 1.4: Oksi-asetilen kaynak işlemlerini yapar. Öğrenme Çıktısı 2: İSG, çevre ve kalite gerekliliklerine uyar. Başarım Ölçütleri: 2.1: Gerçekleştirdiği işlerde İSG kurallarına uyar. 2.2: Gerçekleştirdiği işlerde çevre ve kalite gerekliliklerini uygular.
	A1 Kaynak İşlemlerinde İş Sağlığı Ve Güvenliği Yeterlilik Birimi Teorik Sınav (T1): A1 birimine yönelik teorik sınav Ek A1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Yazılı sınavda soruların en az % 60’ına doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav Süresi: 10 dk. Performans Sınavı (P1): Bu birime yönelik beceri ve yetkinlik ifadeleri diğer birimlerin beceri ve yetkinlik kontrol listelerinde tanımlanmış olup, bu kapsamda söz konusu beceri ve yetkinlik ifadelerinin ölçme ve değerlendirmesi yapılacaktır. <i>EK A1-2: Yeterlilik Biriminin Ölçme ve Değerlendirmesinde Kull. Kontrol Listesi</i> B1 ELEKTROTLA ARK KAYNAĞI (111) YETERLİLİK BİRİMİ Teorik Sınav (T1): B1 birimine yönelik teorik sınav Ek B1-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 12 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Yazılı sınavda soruların en az % 50’sine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav Süresi: 12 dk. Performans Sınavı (P1): B1 birimine yönelik performans dayalı sınav, TS EN ISO 9606-1 standardında belirtilen sınav parçaları ile yapılır. TS EN ISO 9606-1 standardı 5. Bölümde belirtilen temel değişkenler ve yeterlilik kapsamına göre 6. bölümde belirtilen yol izlenerek sınav yapılır. Performansa dayalı sınavın süresi imalat şartları altında kullanılan bir süreye karşılık gelmelidir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B1-2) tamamı performans dayalı sınav ile ölçülmelidir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, perf. sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Adayın kaynak yaptığı numunesi TS EN ISO 9606-1 madde 6.4’e göre muayene edilir ve değerlendirme sonucunun başarılı olması gerekir. Ayrıca, EN ISO 5817’ye göre sınav parçasındaki aşırı kaynak metali, aşırı dış bükeylik, aşırı kalınlık, aşırı nüfuziyet ve yanma oluğu kaynak kenarı kusurları için C seviyesi, diğer kusurlar için B seviyesi sınırları içinde kalıyorsa yeterli sayılır. Yanma oluğu 0,5 mm’yi geçmemelidir. Sınav Süresi: 30 dk.

(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

**Yeterlilik
Birimleri Başarım
Ölçütleri**

B5 TEL ELEKTROTLA METAL-ARK ASAL GAZ KAYNAĞI (MIG KAYNAĞI) (131) YETERLİLİK BİRİMİ

Teorik Sınav (T1): B5 birimine yönelik teorik sınav Ek B5-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Yazılı sınavda soruların en az % 50’sine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav Süresi: 10 dk.

Performans Sınavı (P1): B5 birimine yönelik performansa dayalı sınav, TS EN ISO 9606-1 standardında belirtilen sınav parçaları ile yapılır. TS EN ISO 9606-1 standardı 5. Bölümde belirtilen temel değişkenler ve yeterlilik kapsamına göre 6. bölümde belirtilen yol izlenerek sınav yapılır. Performansa dayalı sınavın süresi imalat şartları altında kullanılan bir süreye karşılık gelmelidir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B5-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, perf. sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Adayın kaynak yaptığı numunesi TS EN ISO 9606-1 madde 6.4’e göre muayene edilir ve değerlendirme sonucunun başarılı olması gerekir. Ayrıca, EN ISO 5817’ye göre sınav parçasındaki aşırı kaynak metali, aşırı dış bükeylik, aşırı kalınlık, aşırı nüfuziyet ve yanma oluğu kaynak kenarı kusurları için C seviyesi, diğer kusurlar için B seviyesi sınırları içinde kalıyorsa yeterli sayılır. Yanma oluğu 0,5 mm’yi geçmemelidir. Sınav Süresi: 30 dk.

B6 Tel Elektrotla Metal-Ark Aktif Gaz Kaynağı (Mag Kaynağı) (135)

Teorik Sınav (T1): B6 birimine yönelik teorik sınav Ek B6-2’de yer alan “Bilgiler” kontrol listesine göre gerçekleştirilir. Teorik sınavda adaylara en az 10 soruluk 4 seçenekli çoktan seçmeli ve her biri eşit puan değerinde yazılı sınav uygulanmalıdır. Çoktan seçmeli sorularla düzenlenmiş sınavda yanlış cevaplandırılan sorulardan herhangi bir puan indirimi yapılmaz. Yazılı sınavda soruların en az % 50’sine doğru yanıt veren aday başarılı sayılır. Sınav Süresi: 10 dk.

Performans Sınavı (P1): B6 birimine yönelik performansa dayalı sınav, TS EN ISO 9606-1 standardında belirtilen sınav parçaları ile yapılır. TS EN ISO 9606-1 standardı 5. Bölümde belirtilen temel değişkenler ve yeterlilik kapsamına göre 6. bölümde belirtilen yol izlenerek sınav yapılır. Performansa dayalı sınavın süresi imalat şartları altında kullanılan bir süreye karşılık gelmelidir. Beceri ve yetkinlik ifadelerinin (Ek B6-2) tamamı performansa dayalı sınav ile ölçülmelidir. Beceri ve yetkinlikler kontrol listesinde aday tarafından başarılması zorunlu kritik adımlar belirlenir. Adayın, perf. sınavından başarı sağlaması için kritik adımların tamamından başarılı performans göstermek koşuluyla sınavın genelinden asgari %80 başarı göstermesi gerekir. Adayın kaynak yaptığı numunesi TS EN ISO 9606-1 madde 6.4’e göre muayene edilir ve değerlendirme sonucunun başarılı olması gerekir. Ayrıca, EN ISO 5817’ye göre sınav parçasındaki aşırı kaynak metali, aşırı dış bükeylik, aşırı kalınlık, aşırı nüfuziyet ve yanma oluğu kaynak kenarı kusurları için C seviyesi, diğer kusurlar için B seviyesi sınırları içinde kalıyorsa yeterli sayılır. Yanma oluğu 0,5 mm’yi geçmemelidir. Sınav Süresi: 30 dk.



(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

Belge Geçerlilik Süresi	TS EN ISO 9606-1 Madde 9.1’de belirtildiği üzere belgenin geçerliliği sınava girdiği tarihten itibaren başlar ve seçilen metoda göre 2 yıl veya 3 yıl olarak devam eder.
Belgenin Gözetimi	Belge geçerlilik süresi içerisinde adaylar gözetime tabi tutulur. Adayın yeterliliği, TS EN ISO 9606-1 Madde 9.2’ de belirtilen yöntemle göre her 6 ayda bir gözetime tabi tutulur. Gözetimi belge sahiplerinden kaynaklanan nedenlerle yapılamayan belge sahiplerinin belgeleri askıya alınır. Belgesinin askıda olma nedeni ortadan kalkan belge sahiplerinin belgelerinin geçerliliği geçerlilik süresi sonuna kadar devam eder.
Belgenin Askıya Alınması	Belge sahibinin; Mesleki Yeterlilik Belgesi Belge Kullanım Sözleşmesi şartlarını (marka-logo kullanma dahil) sehven yerine getirmemesi, Belgeye konu ulusal yeterliliklerde tanımlı bilgi, beceri ve yetkinliklere sahip olmadığına ilişkin üçüncü tarafların şikâyetinde bulunması, Belgenin konusu dışında kullanılmasına ilişkin üçüncü tarafların şikâyetinde bulunması, Marka ve logonun belgeli kişi tarafından sehven hatalı kullanılması, Bilgilerinde değişiklik olması halinde Çelik Akademi Belgelendirmeye iletmemesi gereken bilgileri zamanında iletmemesi
Belgenin İptali	Belge sahibinin; Mesleki Yeterlilik Belgesi Belge Kullanım Sözleşmesi şartlarını (marka-logo kullanma dahil) kasti olarak yerine getirmemesi, Yanıltıcı, yanlış bilgi-belge sunması, Değişiklik durumlarında Çelik Akademi Belgelendirmeyi bilgilendirmemesi, Belgesinin askıya alınması halinde gerekli olan düzeltici faaliyetleri verilen sürede yerine getirmemesi, Dış denetimlerde ve/veya iç denetimlerde gerçekleştirilen sınavların uygun olmadığının tespit edilmesi, Belgede belirtilen yetkinliğin kaybedilmesi, Belge geçerlilik süresi sonunda belge yenileme yapmaması.
Belge Yenilemede Uygulanacak Ölçme ve Değerlendirme	Belge geçerlilik süresinin sonunda belge sahibinin performansı TS EN ISO 9606-1 Madde 9.3’de bulunan ve aşağıda tanımlanan yöntemlerden biri kullanılarak değerlendirmeye tabi tutulur; a) Belge geçerlilik süresi 3 yıl olanlar için; 3 yıl sürenin sonunda belge sahibi yeniden sınava girerek belgelendirilir. b) Belge geçerlilik süresi 2 yıl olanlar için, son 6 aya ait yapmış olduğu 2 adet kaynak numunesine radyografik veya ultrasonik veya tahribatlı testlerden biri uygulanır. Kaynaklar hatasız veya tespit edilen hata kabul kriterleri içerisinde yer alıyorsa belge geçerlilik süresi 2 yıl daha uzatılır.
İtirazlar ve Şikâyet	Taraflar web sitesinde yayınlanan İtiraz Ve Şikâyet Bildirim Formu ile yazılı olarak kanıtlayıcı bilgilerle oluşturulmuş her türlü itiraz ve şikâyet hakkına sahiptir. Çelik Akademi Belgelendirme itiraz ve şikâyetleri web sitesinde yayınladığı İtiraz ve Şikâyet Prosedürü usul ve esaslarına uygun olarak en geç 30 gün içerisinde değerlendirir ve sonuçlandırır. Sınav ve sonuçlarıyla ilgili itirazlar, sınav sonuçlarının duyurulmasından sonra 3 iş günü içerisinde geçerli olacaktır.



(11UY0010-3) ÇELİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI	Doküman No	BP.28
	Yayın Tarihi	01/06/2021
	Revizyon No	01
	Revizyon Tarihi	25/05/2023

Yayın, Değişiklik Ve Dağıtım Sayfası

Değişen Sayfa	Tarih	Değişiklik	Revizyon No
—	01/06/2021 25/05/2023	Yeni yayın Revizyon	00 01

Hazırlayan		Onaylayan	
Adı-Soyadı	İmza	Adı-Soyadı	İmza